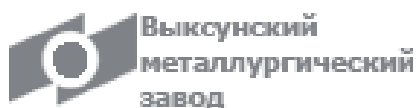


АО «Выксунский металлургический завод»



Контактная информация:

Адрес: 607060, Нижегородская обл., г. Выкса, ул. Бр. Баташевых, 45

Тел.: 8 800 250-11-50

Факс: (831) 773-76-05

О компании:

Выксунский металлургический завод - один из старейших центров металлургической промышленности России - основан в 1757 году. Сегодня ВМЗ - крупнейший отечественный производитель электросварных прямошовных труб различного диаметра для добычи и транспортировки нефти и газа, строительства, жилищно-коммунальной сферы.

Предприятие располагает крупнейшим комплексом по выпуску цельнокатаных железнодорожных колес для пассажирских и грузовых вагонов, локомотивов, поездов метрополитена.

ВМЗ является одним из наиболее технически оснащенных и модернизированных металлургических предприятий в России. Технологии и оборудование завода соответствуют самым высоким международным стандартам. Высокое качество продукции подтверждено многочисленными российскими и зарубежными сертификатами. Достижения ВМЗ отмечены престижными премиями и наградами.

Продукция компании:

ВМЗ является крупнейшим отечественным производителем электросварных прямошовных труб различного диаметра для добычи и транспортировки нефти и газа, строительства, жилищно-коммунальной сферы. Трубы изготавливаются из листовой стали, прошедшей 100% автоматизированный ультразвуковой контроль. Потенциальная мощность трубного производства ВМЗ – более 2 млн. тонн труб в год.



Номенклатура выпускаемой продукции

Электросварные прямошовные трубы диаметром 508—1422 мм с толщиной стенки от 8,0 до 50 мм, предназначены для:

- строительства магистральных нефтегазопроводов;
- газопроводов в северной климатической зоне (с температурой эксплуатации до - 60 °С);
- подводных и промышленных трубопроводов (с повышенной коррозионной стойкостью и хладостойкостью);
- трубопроводов для транспортировки нефтегазопродуктов с повышенным содержанием сероводорода.

ГОСТ 20295-85 \varnothing 273—1420 ст. 8,0—34,0 К38 — К60

Для сооружения магистральных газонефтепроводов, нефтепродуктопроводов, технологических и промышленных трубопроводов.

ГОСТ 10704-91 ГОСТ 10706-76 \varnothing 12—530 ст. 8,0—50,0

Для трубопроводов и конструкций разного назначения.

ГОСТ Р 51164-98 (констр. 1, 4)

Защита от коррозии наружной поверхности магистральных трубопроводов, транспортирующих природный газ, нефть и нефтепродукты, подземной, подводной и наземной прокладки.

Наружное трехслойное полиэтиленовое, полипропиленовое, эпоксидное Усиленного типа 2,0—3,0 (в зависимости от диаметра);

Общие требования к защите от коррозии 273 - 1420

ГОСТ 9.602-2005 (констр. 1, 11)

Единая система защиты от коррозии и старения. Сооружения подземные. Общие требования к защите от коррозии До \varnothing 1420.

Защита от коррозии наружной поверхности подземных металлических сооружений для разных условий эксплуатации. До +60 – Наружное трехслойное и двухслойное полиэтиленовое Усиленного типа (У) и весьма усиленного типа (ВУ)

В зависимости от типа и диаметра 2,0—3,0 (У) 2,5—3,5 (ВУ)