

ООО «Вило Рус»

Контактная информация:

Адрес: 123592, г. Москва, ул. Кулакова, д.20

Тел.: (812) 329-01-86

Е-mail: spb@wilo.ru

www.wilo.ru

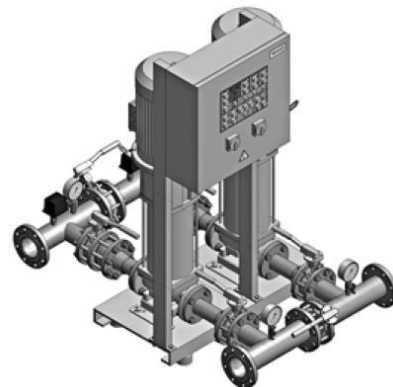
О компании:

ООО «ВИЛО РУС» – дочернее предприятие немецкого концерна WILO SE на территории России - начало работать в 1997 году. На сегодняшний день компания имеет 30 филиалов в регионах Российской Федерации от Калининграда до Владивостока с более 200 сотрудниками. Головной офис находится в Москве. Компания производит и поставляет современное насосное оборудование для систем отопления, водоснабжения, водоотведения, вентиляции, кондиционирования, пожаротушения, а также оборудование для бассейнов, аквапарков, подготовки технической (котловой) и питьевой воды в рамках программы "Wilo – Водоподготовка". Оборудование компании «ВИЛО РУС» используется в строительстве зданий и сооружений, на промышленных предприятиях и в коммунальном хозяйстве.

Надежность оборудования Wilo обусловлена высоким качеством конструкции и изготовления, удобством монтажа и эксплуатации.

Продукция компании:

1)Вертикальные многоступенчатые центробежные насосы и станции на их базе. Станции пожаротушения.



Компактная установка повышения давления. Состоит из: от 2 до 6 вертикальных центробежных насосов типа Helix, MVI, MVIS из нержавеющей стали, соединенных коллекторами.

Комплектация малошумными насосами MVIS снижает шум на 20дБА по сравнению со стандартным вариантом. Каждый насос оснащен шаровым затвором и обратным клапаном, мембранным баком, двумя манометрами и датчиком давления. Рама на виброопорах. Пульт управления с частотным преобразователем или без него. Поддерживает заданные параметры, обеспечивает защиту, ротацию насосов, фиксацию моточасов, все виды диспетчеризации.

Производительность до 800куб.м/час, напор до 160м.

Консольные и консольномоноблочные насосы.



Одноступенчатый центробежный насос NL на общей раме с мотором, соединенный с ним разборной муфтой или в виде моноблока VL. Материал проточной части: чугун, бронза или нержавеющая сталь. Диаметр колеса подрезается по рабочей точке. Мотор класса IE2 с термодатчиками. Уплотнение торцовое, возможен сальник. Рабочая температура 120 °С (исполнение до 140°С).

Производительность до 500куб.м/час, напор до 150м, мотор до 90кВт, Ду250.

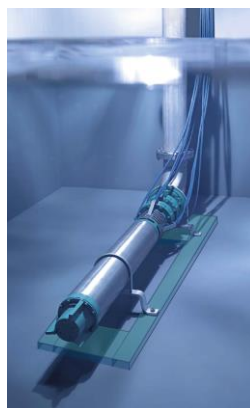
2) Насосы типа «инлайн».



Одноступенчатый центробежный насос IL или сдвоенный DL в виде моноблока. Материал проточной части: чугун с катафорезным покрытием. Мотор класса IE2 с термодатчиками.

Уплотнение торцовое. Рабочая температура -20°C , $+140^{\circ}\text{C}$. Производительность до 900куб.м/час, напор до 106м, мотор до 200кВт, Ду250.

3)Скважинные насосы.



Погружные многоступенчатые насосы типа TWU диаметром до 8" с радиальными или полуосевыми рабочими колесами. Максимальное содержание песка 50 г/м³.

Встроенный обратный клапан из бронзы, сменный кабель мотора, расположение - вертикальное или горизонтальное.

Рабочая температура $+3^{\circ}\text{C}$, $+30^{\circ}\text{C}$. Производительность до 130куб.м/час, напор до 365м, мотор до 93кВт, Ду125, максимальное количество ступеней 32.

4)Насосы перекачки сточных вод с фекалиями и твердыми включениями.



Насосы FA с мотором IP68 погружной и сухой установки. Расположение – вертикальное и горизонтальное. При затоплении работоспособность сохраняется, есть лючек прочистки проточной части, кольца щелевого уплотнения - сменные. Имеется промежуточная камера с экологически безопасным маслом. Камера отделена двойным торцовым уплотнением из карбида кремния.

Влажность в камере контролируется электродом, имеются датчики защиты перегрева мотора. Соединительный кабель длиной 10 м или по запросу. Все агрегаты с мотором T серийно обладают сертификатом взрывозащиты. Возможно покрытие проточной части внутри и снаружи патентованным покрытием CERAM против коррозии и абразивного износа. Типы рабочего колеса: канальные, лопастные или вихревые. Рабочие колеса и корпус изготавливаются из различных видов чугуна и, как вариант, из дуплексной стали или нержавеющей материала Abrasit, вал насоса - 1.4021. Колесо подрезается под рабочую точку.

Рабочая температура до +40°C, производительность до 8000куб.м/час, напор до 100м, Ду600.

Виды монтажа: ТА - «сухой» монтаж, ВА - «мокрый монтаж».

5) Насосы рециркуляции. Насосы рециркуляции типа RZP большой подачи и низких напоров. Варианты монтажа: непосредственно на горизонтальном напорном трубопроводе, в вертикальной трубе, к отверстию в стене. Насос с прямым приводом или с одноступенчатым планетарным редуктором. Класс защиты мотора IP 68, взрывозащищенное исполнение по стандартам АTEX и FM. Для защиты мотора от перегрева в обмотки встроены температурные датчики. Глубина погружения 20 м. Самоочищающийся 2-х, 3-х или 4-х лопастный пропеллер диаметром от 200 до 800 мм. Особая, загнутая вниз форма края лопасти, предотвращающая наматывание. Возможно покрытие патентованным покрытием CERAM против коррозии и абразивного износа. Подача до 7000куб.м/час, мотор до 18,5кВт, Ду800.

